1 Veröffentlichungsnummer:

O 150 327

12

### **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(a) Anmeldenummer: 84114418.1

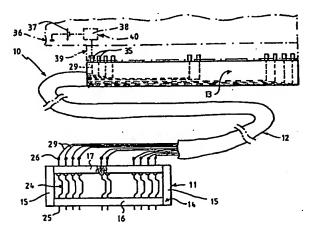
60 Int. Cl.4: G 01 R 1/073

- Anmeldetag: 28.11.84
- Priorität: 30.11.83 DE 3343274

- Anmelder: Feinmetali Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Zeppelinstrasse 2, D-7033 Herrenberg (DE)
- Veröffentlichungstag der Anmeldung: 07.08.85 Patentblatt 85/32
- Erfinder: Krüger, Gustav, Dr. Dipl.-Phys., Danziger Strasse 1, D-7033 Herrenberg (DE)
- Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE
- Vertreter: König, Oskar, Dr.-Ing. Dipl.-Phys., Klüpfelstrasse 6 Postfach 51, D-7000 Stuttgart 1 (DE)

#### Montaktiervorrichtung.

Montaktiervorrichtung für elne Prüf- oder Meßeinrichtung zum elektrischen Prüfen oder Messen elektrischer, insbesondere elektronischer Prüflinge. Sie welst eine Vielzahl von elektrisch leitenden, axial federnden Kontaktstiften (24) auf, die an einem starren Träger (14) angeordnet sind, der zwei im Abstand voneinander angeordnete Platten (16, 17) aufweist, zwischen denen der Kontaktstift gebogen ist. Der Kontaktstift ist zumindest im Bereich der vorderen Platte (16) und seiner Biegung als in einem Loch (19) der vorderen Platte (16) mit Gleitlagerspiel geführtes, längliches, federndes Metaliteil ausgebildet, dessen Biegung (30) seine axiale Elgenfederung bewirkt. An den Kontaktstift ist ein flexibler Verlängerungsdraht (29) angeschlossen. Die Verlängerungsdrähte sind zu mindestens einem flexiblen Kabel (12) zusammengefaßt zu einem Anschlußglied (13) geführt, wo sie an elektrische Anschlußkontakte angeschlossen sind.



EP 0 150 327 A

1

Б

# Feinmetall Gesellschaft mit beschränkter Haftung 7033 Herrenberg

10

#### Kontaktiervorrichtung

15

Die Erfindung betrifft eine Kontaktiervorrichtung für eine Prüf- oder Meßeinrichtung gemäß dem Oberbegriff des Anspruches 1.

20

Prüf- oder Meßeinrichtungen dieser Art sind bekannt (Krüger "Prüfmittel zur elektrischen Prüfung von Leiterplatten für Uhren", Jahrbuch der Deutschen Gesellschaft für Chronometrie, Band 30, 1979, S. 269-276).

25

30

Eine bekannte Kontaktiervorrichtung dieser Art (DE-OS 28 39 982) weist als Kontaktstifte sogenannte Feder-kontaktstifte auf. Der einzelne Federkontaktstift besteht aus einem in einer hinteren Platte des Trägers fest eingesetzten Zylinder, in welchem ein durch eine Feder belasteter Kolben angeordnet ist, an dem ein

Б

10

15

20

25

30

(

flexibler Kontaktdraht befestigt ist, der ein biegsames Mantelrohr durchdringt, welches Mantelrohr vom Zylinder aus in einer Biegung zur vorderen Platte des Trägers geführt und in einer Bohrung von ihr diese durchdringend befestigt ist. Über dieses Mantelrohr ragt der Kontaktdraht mit seinem die Kontaktspitze aufweisenden Endbereich hervor. Die Biegungen der Mantelrohre der Federkontaktstifte dienen dazu, um die Zylinder in der hinteren Platte des Trägers in größeren Abständen voneinander in gespreizter Anordnung als die in der vorderen Platte befindlichen Bereiche ihrer hier zueinander parallelen Mantelrohrbereiche anzuordnen, um so besonders geringe Mittenabstände benachbarter Kontaktspitzen der Kontaktdrähte zu erreichen. Die axiale Federung dieser Federkontaktstifte wird durch den beweglichen, federbelasteten Kolben im Zylinder bewirkt. Diese Kontaktiervorrichtung ist baulich aufwendig und eignet sich wegen der gespreizten Anordnung der Zylinder in der hinteren Platte nur für nicht sehr große Anzahlen von Federkontaktstiften, so daß ihr Anwendungsbereich beschränkt ist. Die Kontaktstifte solcher elektronischen Kontaktiervorrichtungen werden mittels der sie aufweisenden Prüfoder Meßvorrichtungen an elektrische Spannungen gelegt und es wird ausgewertet, ob die durch die Kontaktiervorrichtung jeweils abgetasteten Stellen des Prüflings in Ordnung sind oder ob Fehler vorliegen. Solche Fehler können bspw. sein: Kurzschlüsse zwischen benachbarten Leiterbahnen des Prüflings, Unterbrechungen von Leiterbahnen, defekte elektronische Komponenten usw.

20

25

80

Es ist eine Aufgabe der Erfindung, eine Kontaktiervorrichtung der im Oberbegriff des Anspruches 1 genannten
Art zu schaffen, welche bei einfacher, kostengünstiger
Bauart Anordnungen auch sehr großer Anzahlen von Kontaktstiften in geringen Mittenabständen nebeneinander zuläßt, wobei auch erreicht werden soll, daß sich diese
Kontaktiervorrichtung auf einfache, variable Weise
selbst in schwierigen Fällen an die Prüf- oder Meßeinrichtung elektrisch anschließen läßt.

Zur Lösung dieser Aufgabe ist erfindungsgemäß eine Kontaktiervorrichtung gemäß Anspruch 1 vorgesehen.

Bei dieser baulich einfachen, kostengünstigen Kontaktiervorrichtung bildet der Träger mit den Kontaktstiften einen über das mindestens eine flexible Kabel mit dem Anschlußglied verbundenen Prüf- oder Meßkopf, der es infolge des Kabels ermöglicht, ihn in unterschiedlichen Stellungen an der Prüf- oder Meßeinrichtung anzuordnen oder ihn auch vom Gehäuse der Prüf- oder Meßeinrichtung im Abstand bspw. an einem gesonderten Prüftisch anzuordnen. Die Kontaktiervorrichtung ermöglicht die Anordnung praktisch beliebig großer Anzahlen von Kontaktstiften in geringen Mittenabständen voneinander, bspw. an Rasterpunkten eines engen Rasters oder in sonstigen gewünschten Anordnungen. Auch sind am Übergang von den Kontaktstiften zu den Verlängerungsdrähten infolge der nichtlösbaren Verbindungen lösbare Schnittstellen vermieden, wodurch unter anderem die elektrischen Eigenschaften verbessert werden.

Die räumliche Trennung des Anschlußgliedes von dem Trä-35 ger kann gemäß einer bevorzugten Weiterbildung der

5

10

(

(

Erfindung dazu ausgenutzt werden, um die Mittenabstände der am Anschlußglied einander benachbarten Anschlußkontakte größer, ggfs. viel größer als die Mittenabstände einander benachbarter Kontaktstifte am Träger vorzusehen. Dies vereinfacht und verbilligt das Anschlußglied und erleichtert auch den Anschluß der
weiterführenden elektrischen Leiter an es.

Einige vorteilhafte Weiterbildungen und Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen beschrieben.

- In der Zeichnung sind Ausführungsbeispiele der Erfindung dargestellt. Es zeigen:
- Fig. 1 ein Ausführungsbeispiel einer Kontaktiervorrichtung gemäß der Erfindung in schematischer, ausschnittweiser Darstellung,
  - Fig. 2 einen geschnittenen Ausschnitt aus dem einen Prüf- oder Meßkopf bildenden Träger der Fig. 1,
- Fig. 3 einen Teilschnitt durch Fig. 2, gesehen entlang der Schnittlinie 3-3,
- Fig. 4 einen Teilschnitt durch Fig. 2, gesehen entlang der Schnittlinie 4-4,
  - Fig. 5 einen Teilschnitt durch einen Prüf- oder

- Meßkopf gemäß einem weiteren Ausführungsbeispiel der Erfindung,
- Fig. 6 eine ausschnittsweise Seitenansicht des Prüfkopfes nach Fig. 5, gesehen in Richtung des Pfeiles A,
  - Fig. 7-9 je einen Teilschnitt durch Prüf- oder Meßköpfe gemäß weiteren Ausführungsbeispielen der Erfindung,
- Fig. 10 eine Seitenansicht des Kontaktstiftes nach Fig. 9, gesehen in Richtung des Pfeiles B.
- Die Kontaktiervorrichtung 10 nach Fig. 1 weist einen Prüf- oder Meßkopf 11 und ein mit ihm über ein flexibles Kabel 12 verbundenes, als Steckerleiste ausgebildetes Anschlußglied 13 auf.
- Der Prüf- oder Meßkopf 11 weist einen starren Träger
  14 auf, der zwei durch Leisten 15 miteinander verbundene, zueinander parallele Platten 16, 17 aus elektrisch
  isolierendem Material, bspw. aus Kunststoff, Keramik
  oder dergl., aufweist. Sowohl die vordere Platte 16 als
  auch die hintere Platte 17 weisen eine Vielzahl von sie
  senkrecht durchdringenden Löchern 19, 20 auf, von denen
  die Löcher 19 in der vorderen Platte 16 als gerade
  Bohrungen kreisrunden Querschnittes ausgebildet sind.
  Die Löcher 20 in der hinteren Platte 17, von denen
  jedes mit einem zugeordneten Loch 19 in der vorderen

5

10

15

20

Platte 16 fluchtet, weisen dagegen jeweils einen Durchgangsschlitz 22 rechteckförmigen Querschnittes und eine den Durchgangsschlitz senkrecht kreuzende Quernut 23 auf. In jedes solches miteinander fluchtende Lochpaar 19, 20 kann ein Kontaktstift 24 eingesteckt sein, wie er in den Fig. 2 bis 4 in näheren Einzelheiten dargestellt ist. Der massive Kontaktstift 24 ist ein federnder Metalldraht, der von seiner Kontaktspitze 25 bis zu einem Schweißpunkt 26 reicht. Der Metalldraht des Kontaktstiftes 25 hat runden Querschnitt mit Ausnahme eines flachgedrückten, ebenen Bereiches 27 rechteckförmigen Querschnittes, mit dem dieser Draht in die Quernut 23 eingreift, wodurch er gegen Drehen gesichert ist. Nach oben, anschließend an diesen flachgedrückten Bereich 27, hat der `Draht des Kontaktstiftes 24 also runden Querschnitt und durchdringt den Schlitz 22 mit Spiel und führt dann bis zum Schweißpunkt 26. An diesen Schweißpunkt 26 schließt ein weiter unten noch näher beschriebener, schlaffer Verlängerungsdraht 29 an.

Am unteren Ende der Flachdrückung 27 schließt ein im Querschnitt kreisrunder Drahtbereich an, der bis zur Kontaktspitze 25 reicht und der im Bereich zwischen der Flachdrückung 27 und der vorderen Platte 16 eine U-förmige Ausbiegung 30 aufweist und anschließend an sie das Loch 19 mit Gleitlagerspiel durchdringt. Diese Ausbiegung 30 dient der axialen Eigenfederung des Kontaktstiftes 24.

Б Der beim Abtasten eines elektrischen, insbesondere elektronischen Prüflings 31, wie einer Leiterplatte oder dergl., von diesem Prüfling 31 auf den Kontaktstift 24 ausgeübte axiale Druck führt zum axialen Verschieben der Kontaktspitze 25 unter entsprechendem Ver-10 biegen der Ausbiegung 30, wobei sich dieser Kontaktstift 24 mit seiner Flachdrückung 27 am Grund der Quernut 23 abstützt, hier also gegen axiales Verschieben durch die hier für ihn als Widerlager dienende hintere Platte 17 gesichert ist. In der Ruhestellung liegt der 15 federnde Kontaktstift 24 mit dem unteren Ende seiner Ausbiegung 30 an der Rückseite der vorderen Platte des Trägers vorzugsweise unter Vorspannung an, so daß er sich in dieser Ruhestellung nicht nach unten bewegen kann. Er ist damit durch die Ausbiegung 30 und die 20 Flachdrückung 27 in der in Fig. 2 dargestellten Ruhestellung gehalten.

Die Montage des Kontaktstiftes 24 kann auf einfache
Weise von der Rückseite des Trägers 14 her erfolgen,
indem man den Kontaktstift mit der Spitze 25 voran in
das Loch 20 in der hinteren Platte 17 einführt und
ihn dann nach unten bewegt und dann seine Spitze 25
in das Loch 19 der vorderen Platte 16 einführt, und er
wird dann noch so lang nach unten bewegt, bis die
Flachdrückung 27 unter die Ebene der Vorderseite 32
der hinteren Platte 17 gelangt ist. Dann wird er um

5

10

(

(

90° gedreht und unter Nachlassen des auf ihn ausgeübten Druckes gelangt dann seine Flachdrückung 27 in die Quernut 23, wodurch er gegen Drehen gesichert wird. Der Kontaktstift 24 kann dann freigegeben werden und hält sich dann von selbst in der in Fig. 2 dargestellten Ruhestellung. Die Herausnahme des Kontaktstiftes kann in umgekehrter Folge geschehen, so daß ein beschädigter Kontaktstift problemlos ausgewechselt werden kann.

An das obere Ende dieses Kontaktstiftes 24 ist der biegeschlaffe Verlängerungsdraht 29 angeschweißt. Der Außen-15 umfang dieses Verlängerungsdrahtes 29 ist mit einer ihn elektrisch isolierenden Ummantelung, bspw. aus einem Isolierlack, einer elektrisch isolierenden Hülle oder dergl., versehen. Indem dieser Verlängerungsdraht 29 biegeschlaff ist, kann er keine wesentlichen axialen 20 Kräfte auf den Kontaktstift 24 ausüben. Sollte jedoch die Gefahr bestehen, daß dieser Verlängerungsdraht 29 auf den Kontaktstift 24 störende axiale Kräfte ausüben kann, kann man vorsehen, den den Schlitz 23 mit Gleitlagerspiel durchdringenden Kontaktstift 24 unmittelbar oberhalb der Rückseite der hinteren Platte 17 mit einer in Fig. 4 strichpunktiert angedeuteten Flachdrückung 34 vor oder nach seinem Einsetzen zu versehen, so daß er in den Träger 14 von dessen Rückseite aus nicht weiter eingeführt werden kann. 80

Die beiden Platten 16, 17 weisen eine Vielzahl von Lochpaaren 19, 20 zur Aufnahme von Kontaktstiften 24 auf, wobei stiften 24 möglich sind, da diese Kontaktstifte 24 nur sehr geringe Drahtdurchmesser von bspw. weniger als 0,2 mm und sehr geringe Querdimensionen von bspw. weniger als 0,5 mm zu haben brauchen, erwünschtenfalls natürlich auch mehr. Der Draht des Kontaktstiftes muß elastisch sein wegen der axialen Eigenfederung.

Alle Verlängerungsdrähte 29 sind zu dem nach außen elektrisch isolierten Kabel 12 zusammengefaßt und dieses Kabel 12 endet an der beweglichen Steckerleiste 13, die ein aus elektrischem Isoliermaterial, bspw. aus Kunststoff bestehendes Gehäuse hat, an dessen einer Seite elektrische Steckerstifte 35 gegeneinander elektrisch isoliert angeordnet sind. Jeder Verlängerungsdraht 29 ist an einen nur ihm zugeordneten Steckerstift 35 angeschlossen.

In der Zeichnung sind nur einige wenige der normalerweise sehr vielen an einem solchen Träger 14 vorhandenen Kontaktstifte 24 und entsprechend auch nur einige wenige Steckerstifte 35 dargestellt.

Die Steckerstifte 35 der Steckerleiste 13 werden an der im weiteren nur strichpunktiert ausschnittweise angedeuteten Meß- oder Prüfeinrichtung 36 in Steckerbuchsen einer Steckerbuchsenleiste 39 eingesteckt, was äußerst

einfachen und raschen Anschluß des Anschlußgliedes 13 und jederzeitige Wiederabnahme ermöglicht.

Jeder Kontaktstift 24 mit Verlängerungsdraht 29 und
Steckerstift 35 stellt einen elektrischen Leiter dar,
10 der bei jeder Prüfung oder Messung eines Prüflings 31
eine elektrische Verbindung zwischen einer elektrischen
Auswerteschaltung, wie 40, und einer vorbestimmten, durch die
Kontaktspitze 25 zu kontaktierenden Stelle des Prüflinges 31
schafft. Dabei wird die Kontaktspitze 25 durch den
15 Prüfling 31 etwas nach oben bewegt unter federndem Biegen der Biegung 30 des Kontaktstiftes 24, so daß die
Kontaktspitze 25 mit für eine sichere Kontaktgabe
ausreichend großer Kraft auf die zu prüfende oder zu
messende Stelle des Prüflinges 31 drückt.

20

25

30

Die in Fig. 1 dargestellte Auswerteschaltung 40 weist eine Gleichspannungsquelle 37 und eine Signalvorrichtung <sup>38</sup> auf, die einen Fehler immer dann bei jeder Prüfung oder Messung meldet, wenn der Prüf- oder Meßstrom vorgegebene Grenzwerte überschreitet und/oder unterschreitet.

Der Kontaktstift 24 besteht aus federndem, hochwertigem Metalldraht, bspw. aus Kupfer-Beryllium, Kupfer-Zirkon, Federstahl, Neusilber, aus härtbaren Edelmetall-Legierungen oder ähnlichen Werkstoffen, die gute elektrische Leitfähigkeit und gute federnde Eigenschaft haben. Der

5

metallische Verlängerungsdraht 29 kann dagegen vorzugsweise schlapp, d.h. nicht federnd sein. Sein Metall kann bspw. Weichkupfer oder dergl. sein.

Die in den Fig. 5 und 6 dargestellten, ebenfalls in zwei Platten 16, 17 eines Trägers 14 eingesetzten Kontaktstifte 24 unterscheiden sich von dem Kontaktstift 24 10 nach den Fig. 2 und 4 dadurch, daß sie aus je drei metallischen Teilen bestehen, nämlich aus zwei runden Drähten 41, 42 und einer die Drähte 41, 42 einklemmenden, flachgedrückten, scheibenähnlichen Hülse 43, die diese beiden Drähte 41, 42 miteinander elektrisch ver-15 bindet und sie zu ihrer Halterung einklemmt. Der Draht 41 weist eine der axialen Eigenfederung dienende Ausbiegung 30 auf und ist mit seinem geraden freien Endbereich in der zugeordneten Bohrung 19 der vorderen Platte 16 mit Gleitlagerspiel geradegeführt. Der andere Draht 42 20 ist gerade und durchdringt eine Bohrung 20 der hinteren Platte 17 mit Gleitlagerspiel zum leichten Einsetzen.

Die beiden von demselben Kontaktstift 24 durchdrungenen Bohrungen 19, 20 der beiden Platten 16, 17 fluchten miteinander. Zur Sicherung gegen Drehen des Kontaktstiftes 24 ragt die ebene Hülse 43 in einen durchgehenden Längsschlitz 23' der hinteren Platte 17 an ihrer der vorderen Platte 16 zugewendeten Seite hinein, in welchen Längsschlitz alle Hülsen 43 derselben Reihe von Kontaktstiften 24 zu ihrer Drehsicherung eingreifen.

- 12 -

In dem Träger 14 können jedoch noch mehrere oder viele weitere Reihen von Kontaktstiften 24 angeordnet sein , von denen in Fig. 6 zwei Reihen zu sehen sind, und jeder solchen Reihe ist dann je eine solche gerade Längsnut 23° zur Drehsicherung der betreffenden Kontaktstifte 24 zugeordnet.

(

Die beiden Drähte 41, 42 des Kontaktstiftes 24 bestehen aus federndem Metall. Die Hülse 43 kann ebenfalls aus federndem Metall oder auch aus anderem, nichtfederndem Metall bestehen. In diesem Ausführungsbeispiel ist der Verlängerungsdraht 29 mittels einer metallischen Klemmhülse 44 an den Draht 42 angeschlossen. Beide Klemmhülsen 43, 44 bewirken auch, daß der Draht 42 des Kontaktstiftes 24 sich in der ihn mit Gleitlagerspiel aufnehmenden Bohrung 20 der Platte 17 nicht mehr axial bewegen kann. Die Drähte 41, 42, 29 körnen mit den Hülsen 43, 44 auch verschweisst sein. Die Montage dieses Kontaktstiftes 24 am Träger 14 kann bspw. so erfolgen, daß er unter federndem Biegen der Drähte 41, 42 vom Innenraum des Trägers aus in die Löcher 19, 20 eingesteckt wird. Anschließend kann die Klemmhülse 44 und der Verlängerungsdraht 29 angebracht werden.

In Fig. 7 weist der Kontaktstift 24 eine sich über die gesamte lichte Höhe des Zwischenraumes zwischen den von ihm mit Gleitlagerspiel durchdrungenen beiden Bohrungen 19, 20 der Platten 16, 17 des Trägers 14 erstreckende U-förmige Ausbiegung 30 auf, die seiner axialen Eigenfederung und seiner axialen Lagesicherung dient.

15

Die beiden den durchgehend aus federndem Runddraht bestehenden Kontaktstift 24 aufnehmenden Bohrungen 19, 20 in den Platten 16, 17 fluchten wiederum miteinander. Das untere Ende der Ausbiegung 30 liegt in einer Längsnut 23' der vorderen Platte 16 zur Drehsicherung dieses Kontaktstiftes 24.

Diese Drehsicherung hat, wie auch in den anderen Ausführungsbeispielen - sofern sie eine Drehsicherung der Kontaktstifte 24 haben -, den Zweck, engere Mittenabstände zwischen in derselben Reihe und/oder in benachbarten Reihen benachbarten Kontaktstiften 24 ohne Gefahr von Inkontaktkommen zu ermöglichen, indem die Kontaktstifte 24 zueinander ausgerichtet bleiben.

Wenn der Kontaktstift 24 durch einen Prüfling in Rich-20 tung des Pfeiles C axial belastet wird, verschiebt sich seine Kontaktspitze 25 unter Ausbiegung der Biegung 30 in Richtung des Pfeiles C nach oben, wobei er in der Bohrung 19 der vorderen Platte 16 gleitet. Dabei verhindert das obere Ende der Ausbiegung 30, indem es an der Platte 25 17 anliegt, daß sich der Kontaktstift im Loch 20 axial verschieben kann. An diesen Kontaktstift 24 schließt einstückig ein Verlängerungsdraht 29 an. Und zwar ist zu diesem Zweck der Draht, der gemeinsam sowohl den Verlängerungsdraht 29 als auch den Kontaktstift 24 bildet, 30 aus einem Werkstoff hergestellt, der durch Wärmebehandlung oder sonstige Behandlung auf dem Bereich, auf

welchem er den Kontaktstift bildet - dies ist in diesem Ausführungsbeispiel der Bereich von der Kontaktspitze 25 bis zur strichpunktierten Linie 46 - federnde Eigenschaften erhält, wogegen der restliche Bereich dieses

- Drahtes, der den Verlängerungsdraht.29 bildet, seine
  nichtfedernde oder allenfalls nur wenig federnde und im
  übrigen relativ schlaffe Eigenschaft behält, indem er
  in diesem Bereich nicht vergütet wird. Der Verlängerungsdraht 29 ist mit einer, geschnitten dargestellten,
  ihn elektrisch isolierenden Ummantelung
- 15 33 versehen, damit er im Kabel 12 (Fig. 1) keinen elektr.schen Kontakt mit den anderen Verlängerungsdrähten 29 erhalten kann.

Der Kontaktstift 24 kann ebenfalls in seiner Ruhestellung 20 bereits vorgespannt sein, indem seine an die beiden Platten 16, 17 anstoßende Ausbiegung 30 durch diese Platten bereits etwas zusammengedrückt ist.

Bei der Ausführungsform nach Fig. 8 ist der dargestellte Kontaktstift 24 nicht gegen Drehen gesichert. Er hat also von den benachbarten, nicht dargestellten Kontaktstiften so viel Abstand, daß in keiner Winkelstellung die Gefahr von Kontakten mit diesen besteht, oder er ist in dem Bereich, wo Kontaktgefahr mit benachbarten Kontaktstiften besteht, mit einer elektrisch isolierenden Ummantelung versehen. Dieser Kontaktstift 24 reicht in diesem Ausführungsbeispiel von seiner Spitze 25 nur bis zu

25

einem verbreiterten Schweißpunkt 26', mittels welchem er an den Verlängerungsdraht 29 angeschweißt ist. Dieser · Б Schweißpunkt 26' liegt an der der vorderen Platte 16 zugewendeten ebenen Seite der hinteren Platte 17 des Trägers 14 an, damit sich dieser Schweißpunkt 26 bei axialer Belastung der Kontaktspitze 25 durch einen Prüfling nicht verschieben kann. Der schlaffe Verlängerungs-10 draht 29 beginnt also direkt am Schweißpunkt 26'. Auch in diesem Ausführungsbeispiel kann die Ausbiegung 30 des den Kontaktstift 24 bildenden federnden Drahtes so getroffen sein, daß dieser Kontaktstift 24 in der dargestellten Ruhestellung bereits vorgespannt ist, damit 15 der Schweißpunkt 26' ständig durch die Vorspannung an die hintere Platte 17 angedrückt ist. Die Vorspannung ist ausreichend hoch, um sicherzustellen, daß der schlappe Anschlußdraht 29 sie nicht überwinden kann, so daß der Schweißpunkt 26' ständig an der hinteren Platte 17 an-20 liegen bleibt.

Der längliche Kontaktstift 24 nach Fig.9 und 10 besteht aus dünnem Federblech und ist gemäß Fig. 10 im Bereich zwischen den beiden Platten 16, 17 des Trägers 14 zur axialen Eigenfederung wellenförmig gebogen. Er durchdringt mit Gleitlagerspiel einen ihn gegen Drehen sichernden Führungsschlitz 19 in der vorderen Platte 16. Zur Sicherung seiner axialen Ruhestellung ist seine an den beiden Platten 16, 17 anliegende Ausbiegung 30 vorgespannt. An das rückwärtige Ende des Kontaktstiftes 24 ist am Schweißpunkt 26' ein Verlängerungsdraht 29 angeschweißt,

5

10

der die zugeordnete Bohrung 20 in der hinteren Platte 17 mit Gleitlagerspiel durchdringt. Zur Sicherung des Kontaktstiftes 24 gegen axiales Verschieben seines rückwärtigen Endes nach unten ist dieser Verlängerungsdraht 29 unmittelbar angrenzend an die Oberseite der hinteren Platte, wie dargestellt, durch eine Flachdrückung 34 verbreitert.

Die den Kontaktstift 24 mit dem Verlängerungsdraht 29 verbindenden Schweißpunkte 26, 26 können jeweils mittels Laserstrahlschweißen oder Elektronenstrahlschweißen hergestellt werden.

Der Mantel des Kabels 12 in Fig. 1 kann durch Umwicklung, einen Schrumpfschlauch oder dergl. gebildet sein.

20

15

Es ist auch möglich, zur axialen Lagesicherung des
Kontaktstiftes in beiden axialen Richtungen noch eine dritte:Platte-18 am Träger 14 fest anzuordnen, wie es im
Ausführungsbeispiel der Fig. 8 strichpunktiert eingezeichnet ist. Diese Platte 18 ist parallel zu den
beiden anderen Platten und an ihrer der Platte 17
zugewendeten Oberseite liegt der verbreiterte
Schweißpunkt 26' an, so daß er durch die beiden
Platten 17 und 18 am axialen Verschieben gehindert
ist. Die Biegung 30 des Kontaktstiftes 24 braucht
dann im Ruhezustand nicht an der vorderen Platte 16
anzuliegen, sondern kann höher oder enger vorgesehen
sein.

Die Metalle des Kontaktstiftes 24 und des Verlängerungsdrahtes 29 können gleich oder ungleich sein.

Wenn sie gleich sind, wie es zumindest im Ausführungsbeispiel nach Fig. 7 der Fall ist, kann 5 man beispielsweise auch dadurch erreichen, daß das Metall des Kontaktstiftes 24 federnd und das Metall des Verlängerungsdrahtes 29 nicht oder kaum federnd, sondern praktisch schlaff ist, indem man den Verlängerungsdraht 29 oder den ihn bildenden 10 Bereich des Gesamtdrahtes ausglüht. Der den Kontaktstift 24 bildende Bereich dieses Drahtes bzw. dieser Kontaktstift 24 kann beispielsweise aus Stahl bestehen und durch Härtung und Anlassen seine guten federnden Eigenschaften erhalten. Im Be-15 reich des Verlängerungsdrahtes können diese federnden Eigenschaften beispielsweise durch Glühen ihm wieder genommen werden.

20 Bei der Ausführungsform nach den Fig. 2 - 4
hat der Kontaktstift 24 im in der Platte 17
befindlichen Längsschlitz 22 infolge seines hier runden Querschnittes in Längsrichtung des Schlitzes 22
sehr viel Spiel und in Querrichtung des Schlitzes 22
Gleitlagerspiel. Damit er in Längsrichtung des Schlitzes 22 nicht ausbiegen kann, ist die Länge der Quernut 23 nur so groß, daß in ihr die Flachdrückung 27 nur geringes Seitenspiel hat, so daß hierdurch der Kontaktstift auch in der hinteren Platte 17 mit nur geringem Seitenspiel geführt ist.

#### Patentansprüche

5

ζ.

١

1. Kontaktiervorrichtung für eine Prüf- oder Meßeinrichtung zum elektrischen Prüfen oder Messen elektrischer, insbesondere elektronischer Prüf-10 linge, z. B. von Leiterplatten oder dergl., mit einer Vielzahl von elektrisch leitenden, axial federnden Kontaktstiften, wobei der einzelne Kontaktstift an einem starren Träger angeordnet ist, der zwei im Abstand voneinander angeordnete Platten aufweist, von denen die vordere 15 Platte von den Kontaktstiften durchdrungene Löcher aufweist, über die sie überstehen, wobei diese Kontaktstifte im Zwischenraum zwischen den beiden Platten des Trägers gebogen sind, d a d u r c h 20 gekennzeichnet, daß der Kontaktstift (24) zumindest im Bereich der vorderen Platte (16) und seiner zwischen den beiden Platten (16, 17) des Trägers (24) befindlichen Biegung (30) als ein im betreffenden Loch (19) 25 der vorderen Platte (16) mit Gleitlagerspiel geführtes, längliches, federndes Metallteil ausgebildet ist, dessen Biegung (30) zwischen den beiden Platten (16, 17) seine axiale Eigenfederung bewirkt, daß die der vorderen Platte (16) zuge-30 wendete Seite der hinteren Platte (17) ein Widerlager für den Kontaktstift (24) zu dessen Abstützung gegen von Prüflingen auf ihn ausgeübten axialen Kräften bildet, daß an den Kontaktstift ein mindestens 40 cm langer, flexibler Verlängerungsdraht (29) 35 nichtlösbar anschließt, daß der Kontaktstift (24) oder der Verlängerungsdraht ein Loch (20) der hinteren Platte (17) durchdringt, und daß die Verlänge-

- rungsdrähte (29) der Kontaktstifte gegeneinander elektrisch isoliert zu mindestens einem flexiblen Kabel zusammengefaßt zu einem Anschlußglied (13) geführt sind, wo sie an elektrische Anschlußkontakte (35) dieses Anschlußgliedes angeschlossen sind.
  - 2.Kontaktiervorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontaktstift (24) zum Teil oder vollständig aus Runddraht und/oder zum Teil oder vollständig aus einem federnden, dünnen Blechstreifen besteht.
- 3.Kontaktiervorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Verlängerungsdraht (29) oder der Kontaktstift (24) in der hinteren Platte (17) des Trägers (14) mit Seitenspiel, vorzugsweise mit geringem Seitenspiel geführt ist.
- 4.Kontaktiervorrichtung nach einem der vorhergehenden
  25 Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Mittenabstand benachbarter Anschlußkontakte (35) des Anschlußgliedes (13) größer, vorzugsweise mehr als
  doppelt so groß als der Abstand der Kontaktspitzen
  (25) der zugeordneten, benachbarten Kontaktstifte (24)
  voneinander ist.
- 5.Kontaktiervorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die einem Kontaktstift (24) zugeordneten beiden Löcher (19, 20)
  der vorderen und der hinteren Platte (16, 17) miteinander fluchten.

- Kontaktiervorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Verlängerungsdraht (29) an den Kontaktstift (24) angeschweißt oder angelötet ist oder daß der Verlängerungsdraht (29) und der Kontaktstift (24) aus einem einstückigen Draht bestehen.
  - 7. Kontaktiervorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontaktstift (24) am Träger gegen Drehen gesichert angeordnet ist, vorzugsweise durch Formschluß.
- Kontaktiervorrichtung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontaktstift zu seiner Sicherung gegen Drehen mit seiner Biegung (30) und/oder mit einem ebenen Bereich (27; 43) in einen Schlitz oder eine Nut (23; 23') der vorderen Platte (16) und/oder der hinteren Platte (17) eingreift.
- 9. Kontaktiervorrichtung nach einem der vorhergehenden
  Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontaktstift an der hinteren Platte formschlüssig gegen
  axiales Verschieben in beiden Richtungen gesichert
  ist, vorzugsweise durch Hülsen, Verbreiterungen oder
  dergl., die zu beiden Seiten der hinteren Platte (17)
  an dem Kontaktstift und/oder am Verlängerungsdraht
  vorgesehen sind.
- 10. Kontaktiervorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontaktstift einen scheibenförmigen Bereich (27) aufweist, daß zum Einführen dieses Bereiches in den Zwischen-

. Б

10

raum in der hinteren Platte (17) als Durchgangsloch ein Schlitz (22) vorgesehen ist, durch den
dieser verbreiterte Bereich (27) zum Einsetzen
des Kontaktstiftes (24) in den Träger hindurchführbar ist, und daß in der der vorderen Platte
(16) zugewendeten Seite der hinteren Platte (17)
dieser Schlitz von einer Quernut (23) gekreuzt
wird, in die dieser ebene Bereich (27) einsetzbar ist (Fig. 2-4).

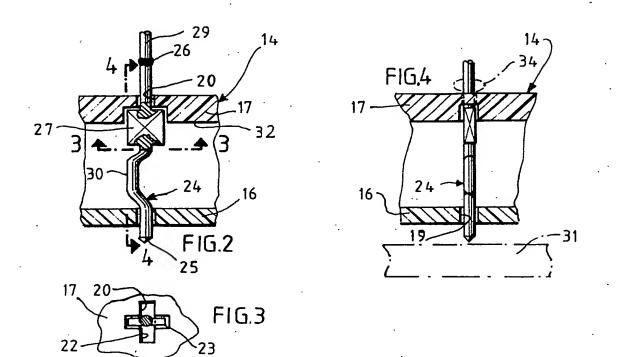
- 11. Kontaktiervorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Verlängerungsdraht (29) ein schlaffer Draht ist.
- 12. Kontaktiervorrichtung nach einem der Ansprüche
  1 8, 10 oder 11, dadurch gekennzeichnet, daß

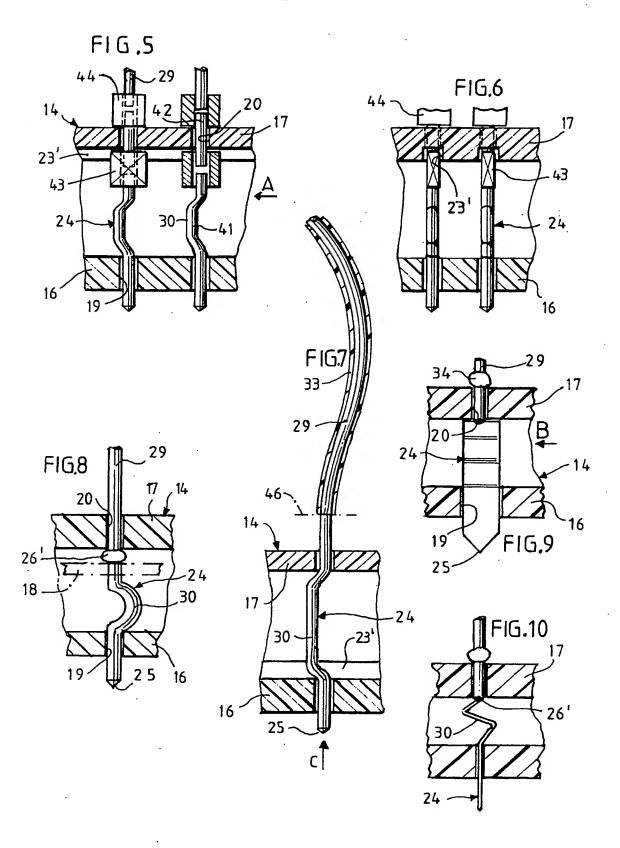
  zur axialen Lagesicherung des Kontaktstiftes (24)

  er und/oder der Verlängerungsdraht einen verbreiterten Bereich (26') aufweist, der zwischen
  der hinteren Platte (17) und einer weiteren vom

  Kontaktstift oder dem Verlängerungsdraht durchdrungenen Platte (18) des Trägers (14) angeordnet und durch diese gegen axiales Verschieben
  gesichert ist.

30







## **EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT**

0.1.5.0.3.2.7

EP 84 11 4418

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE							
Categorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Telle			Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)		
Y	DE-B-1 790 052	(SIEMENS AG) 4; Figuren 1-3 *		1,3,5 9	G 01 R	1/07	
A				8			
Y	DE-A-2 063 198 * Seite 4, Zeil	(IBM) Len 7-32; Figur 1	k	1,3,5 9			
A				8			
Y	FR-A-2 511 197 INTERNATIONALE L'INFORMATIQUE)	POUR		1,3,5			
A	inspident 1-1	.0; riguren 1, 2 *		8	RECHERCHIERT SACHGEBIETE (Int.		
Y	US-A-4 232 928 WICKERSHAM) * Figur 3, Pos	 (P.D. sitionen 90, 92, 96	5	1	H 01 R 2	3/72	
		- <del></del>					
Der vo	rrliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstellt.					
	Reghershoner	Abechyufdathunder Fechetche		LEMME	RICH		
C: von b : von b ande C: techr D: nicht P: Zwiss	EGORIE DER GENANNTEN DO besonderer Bedeutung allein b besonderer Bedeutung in Verb ren Veröffentlichung derselbe nologischer Hintergrund schriftliche Offenbarung chenliteratur rfindung zugrunde liegende T	etrachtet nach indung miteiner D: in dei n Kategorie L: aus a	r Anm ndern ied de	eldung ange Gründen ar	t, das jedoch erst am m veröffentlicht word führtes Dokument ' geführtes Dokument atentfamilie, überein-	len ist	

EPA Form 1503, 03.82